



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 350]

नई दिल्ली, बुधस्तिवार, मई 25, 2000/ज्येष्ठ 4, 1922

No. 350]

NEW DELHI, THURSDAY, MAY 25, 2000/JYAISTHA 4, 1922

पर्यावरण और वन मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 24 मई, 2000

का. आ. 491(अ).—बैटरी (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2000 का निम्नलिखित प्रारूप, जिसे केन्द्रीय सरकार पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 6, 8 और 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, बनाने का प्रस्ताव करती है, ऐसे सभी व्यक्तियों की जानकारी के लिए, जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना है, प्रकाशित किया जाता है और यह सूचना दी जाती है कि उक्त प्रारूप नियमों पर, उस तारीख से जिसको इस अधिसूचना से युक्त भारत के राजपत्र की प्रतियां जनता को उपलब्ध करा दी जाती हैं साठ दिन की अवधि की समाप्ति के पश्चात् विचार किया जाएगा;

उक्त प्रारूप नियमों की बाबत कोई सुझाव देने या आक्षेप करने का इच्छुक कोई व्यक्ति उसे इस प्रकार विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर केन्द्रीय सरकार के विचार के लिए सचिव, पर्यावरण और वन मंत्रालय, पर्यावरण भवन, सी. जी. ओ. कम्प्लेक्स, लोदी रोड, नई दिल्ली-110003 को भेज सकता है।

प्रारूप नियम

1. संक्षिप्त नाम और प्रारंभ—

(1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम बैटरी (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2000 है।

(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. लागू होना—ये नियम प्रत्येक विनिर्माता, आयातकर्ता, मरम्मत करने वाला, समायोजक, व्यवहारी, पुनः चालन करने वाला, पुनः पिघलाने वाला, नीलामकर्ता, उपभोक्ता और बैटरी के विनिर्माण, प्रसंस्करण, क्रय और विक्रय में अंतर्ग्रस्त प्रपुंज उपभोक्ता को लागू होंगे।

3. परिभाषाएं—इन नियमों में जब तक कि संदर्भ से अपेक्षित न हो—

(क) “अधिनियम” से पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) अभिप्रेत है;

(ख) “समायोजक” से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो विभिन्न घटकों के समायोजन द्वारा लेड एसिड बैटरियों का विनिर्माण करता है;

(ग) “नीलामी” से व्यष्टि (व्यष्टियों), कंपनियों या सरकारी विभागों द्वारा निविदा/नीलामी, संविदा या बातचीत के आमंत्रण द्वारा प्रयुक्त बैटरियों का प्रपुंज विक्रय अभिप्रेत है;

- (घ) "नीलामकर्ता" नीलामकर्ता से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो प्रयुक्त बैटरियों को नीलाम करता है;
- (ङ) "बैटरी" से ऐसी लैडऐसिड बैटरी अभिप्रेत है जो विद्युत उर्जा का एक स्रोत है और जिसमें सीसा धातु अंतर्विष्ट है;
- (च) "प्रपुंज उपभोक्ता" से ऐसा कोई उपभोक्ता अभिप्रेत है जैसे केन्द्रीय या राज्य सरकार, विभागों जैसे रेल, रक्षा, विद्युत, जल भूतल परिवहन और अन्य सरकारी और निजी संस्थाएँ जो विनिर्माताओं से प्रत्यक्ष रूप से लैड ऐसिड बैटरियों का क्रय करने हैं;
- (छ) "उपभोक्ता" से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो लैड ऐसिड बैटरी का उपयोग करता है;
- (ज) "व्यवहारी" से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो लैड ऐसिड बैटरियों को विनिर्माता, आयातकर्ताओं, समायोजकों और मरम्मत करने वालों की ओर से उपभोक्ता/अन्य व्यवहारियों/फुटकर विक्रेताओं को विक्रय करता है और उनसे प्राप्त करता है;
- (झ) "आयातकर्ता" से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो प्रपुंज मात्रा में नई लैड ऐसिड बैटरियों का आयात करता है;
- (ञ) "विनिर्माता" से लैड ऐसिड बैटरियों के विनिर्माण करने वाले किसी कारखाने के संबंध में ऐसा व्यक्ति या किसी कंपनी का मुख्य कार्यपालक अधिकारी (सी ई ओ) अभिप्रेत है जो लैड ऐसिड बैटरियों के विक्रय और संग्रहण के लिए उस कारखाना या परिसर के कामकाज पर नियंत्रण रखता है;
- (ट) "मूल उपस्कर विनिर्माता" (ओ ई एम)—से उपस्कर या घटक के रूप में लैड ऐसिड बैटरियों में प्रयुक्त उत्पाद का विनिर्माता अभिप्रेत है ;
- (ठ) "मरम्मतकर्ता" से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो बाजार में उनके विक्रय करने के लिए लैड ऐसिड बैटरियों की मरम्मत करने में अंतर्ग्रस्त हो ;
- (ड) "पुनःचालन करने वाला" से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो सीसा प्राप्त करने के लिए पुरानी या उपयोग में लाई गई लैड ऐसिड बैटरियों या सीसा युक्त अन्य सामग्री का प्रसंस्करण करता है ;
- (ढ) "रजिस्ट्रीकृत पुनः चालन करने वाला" से लैड ऐसिड बैटरियों और /या सीसा युक्त सामग्री के पुनः प्रसंस्करण के लिए पर्यावरण और वन मंत्रालय (एम ओ ई एफ) के साथ रजिस्ट्रीकृत कोई अधिभोगी अभिप्रेत है;
- (ण) "राज्य बोर्ड" से यथास्थिति संबद्ध राज्य प्रदूषण बोर्ड या समिति अभिप्रेत है;
- (न) "उपयोग में लाई गई बैटरियों" से उपयोग में लाई गई क्षतिग्रस्त और पुरानी लैड ऐसिड बैटरियाँ और उनके भाग अभिप्रेत हैं।

4. विनिर्माता, आयातकर्ता, समायोजक, और मरम्मतकर्ता की जिम्मेदारियाँ—प्रत्येक विनिर्माता, आयातकर्ता, समायोजक और मरम्मतकर्ता को यह जिम्मेदारी होगी कि वह—

- (i) सुनिश्चित करें कि बेची गई नई बैटरियों के विरुद्ध बैटरियों की समान संख्या का संग्रह कर लिया जाता है;
- (ii) कि वह उनके विक्रय और क्रय द्वारा वापसी की एक तिमाई विवरणी राज्य बोर्ड को प्ररूप 1 में फाइल करे ;
- (iii) उपयोग में लाई गई बैटरियों के संग्रहण के विभिन्न स्थानों पर संग्रहण केन्द्र स्थापित करें;
- (iv) सुनिश्चित करें कि संग्रहीत प्रयोग में लाई गई बैटरियाँ अपने कारखाने में पुनःचालन सुविधा की अनुपस्थिति में केवल प्राधिकृत पुनःचालनकर्ताओं को ही भेजी जाती हैं;
- (v) सुनिश्चित करें कि प्राधिकृत पुनःचालनकर्ताओं या अपने कारखाने में ही पुनःचालन के परिसरों तक संग्रहण केंद्रों से सुरक्षित परिवहन के लिए व्यवहारियों से आवश्यक व्यवस्था करा ली जाती है;
- (vi) सुनिश्चित करें कि उपयोग में लाई गई लैड ऐसिड बैटरियों के परिवहन और पुनःप्रसंस्करण के दौरान पर्यावरण को कोई क्षति नहीं होती है;
- (vii) (क) सीसे के परिसंकटों के संबंध में जनता को चेतावनी देने के लिए;
- (ख) उनकी उपयोग में लाई गई बैटरियों को केवल प्राधिकृत व्यवहारियों को ही वापस करने के लिए;
- (ग) प्रस्थापित बट्टों के बारे में; और
- (घ) व्यवहारियों और संग्रहण स्थलों के पतों के बारे में समय-समय पर विज्ञापन जारी करें।
- (viii) आयातित बैटरियों को छोड़कर बैटरियों पर अंतर्राष्ट्रीय पुनःचालन चिन्ह का उपयोग करें;
- (ix) केवल प्राधिकृत पुनःचालनकर्ताओं से ही पुनःचालित सीसा क्रय करें;
- (x) सभी उपयोग में लाई गई बैटरियों (मूल उपस्कर विनिर्माता की बैटरियों को छोड़कर) को या तो विनिर्माता या किसी प्राधिकृत

पुनःचालनकर्ता को वापस करने के लिए प्रपुंज उपभोक्ताओं के साथ करार करें; और

(xi) व्यवहारियों द्वारा किसी उत्संघन को राज्य बोर्ड या पर्यावरण और वन मंत्रालय की जानकारी में लाए।

5. आयातकर्ता द्वारा वचनबंध प्रस्तुत करना—प्रत्येक आयातकर्ता प्रपुंज मात्रा में बैटरियों का आयात करने से पूर्व भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय को प्ररूप 2 में एक वचनबंध प्रस्तुत करेगा कि उपयोग में लाई गई बैटरियों की समान संख्या वापस संग्रहीत की जाएगी और केवल प्राधिकृत पुनःचालनकर्ताओं को ही भेजी जाएंगी।

6. व्यवहारी की जिम्मेदारियों :—व्यवहारी की जिम्मेदारी होगी कि वह —

- (i) उपभोक्ता को उपयोग में लाई गई बैटरियों की प्राप्ति के बदले में उचित बट्टा दे;
- (ii) यह सुनिश्चित करें कि प्रत्येक वर्ष के दौरान बेची गई नई बैटरियों के विरुद्ध बैटरियों की समान संख्या बदले में संग्रहीत कर ली जाती है;
- (iii) विनिर्माता को अपने विक्रय और क्रय द्वारा वापसी की तिमाही विवरणी प्ररूप 1 में फाइल करें;
- (iv) संग्रहण स्थलों या पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा प्राधिकृत पुनःचालनकर्ताओं तक संग्रहीत बैटरियों के सुरक्षित परिवहन सुनिश्चित करें; और
- (v) सुनिश्चित करें कि बैटरियों के भंडारण और अंतरण के दौरान पर्यावरण को कोई क्षति नहीं होती है।

7. पुनःचालनकर्ताओं को रजिस्ट्रीकरण, और पुनःप्रसंस्करण के लिए शर्तें :—प्रत्येक पुनःचालनकर्ता—

- (i) पर्यावरण और वन मंत्रालय को प्ररूप-3 में आवेदन करेगा और उपयोग में लाई गई बैटरियों और उनके भागों के पुनःप्रसंस्करण के लिए स्वयं को रजिस्ट्रीकृत कराएगा;
- (ii) उपयोग में लाई गई बैटरियों का सुरक्षित रीति में संग्रह करेगा और उनका पुनःप्रसंस्करण करेगा;
- (iii) पर्यावरण को बिना हानि पहुंचाए जनित अपशिष्ट का व्ययन करेगा;
- (iv) राज्य बोर्ड को ठोस अपशिष्ट व्ययन योजना प्रस्तुत करेगा और उनका अनुमोदन प्राप्त करेगा;
- (v) राज्य बोर्ड को समय-समय पर यथासंशोधित परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 1989 के अनुसार वार्षिक विवरणिया प्रस्तुत करेगा;
- (vi) निरीक्षण के लिए राज्य बोर्ड को सभी अभिलेख उपलब्ध कराएगा ;
- (vii) पुनःप्रसंस्करण द्वारा पुनराप्त सीसा पर “पुनःचालित” चिह्नित करेगा ;
- (viii) (क) सीसा विषाक्तता के परिसंकटों के बारे में जनता को चेतावनी देने के लिए; और
(ख) उनकी उपयोग में लाई गई बैटरियों को केवल प्राधिकृत व्यवहारियों और अभिहित संग्रहण केंद्रों को ही वापस करने के लिए समय-समय पर विज्ञापन जारी करेगा।

8. उपभोक्ता और प्रपुंज उपभोक्ता की जिम्मेदारी : उपभोक्ता या प्रपुंज उपभोक्ता की यह जिम्मेदारी होगी कि वह—

- (i) सुनिश्चित करें कि उपयोग में लाई गई बैटरियों व्यवहारी, आयातकर्ता, समायोजक, प्राधिकृत पुनःचालनकर्ता, मरम्मतकर्ता के साथ या अभिहित संग्रहण केंद्रों पर उन्हें जमा करने के सिवाय किसी अन्य रीति से त्वकत नहीं किया जाता है;
- (ii) उपयोग में लाई गई बैटरी के बदले में व्यवहारी द्वारा दिया गया बट्टा का उपयोग करे; और
- (iii) प्रपुंज उपभोक्ताओं की दशा में विनिर्माताओं के साथ किया गया बेचा माल वापसी करार के उपबंधों के अनुसार सभी उपयोग में लाई गई बैटरियाँ विनिर्माता या प्राधिकृत पुनःचालनकर्ता को वापस करें।

9. नीलामी : ऐसा कोई व्यक्ति जो नीलामी के लिए जिम्मेदार है —

- (i) यह सुनिश्चित करेगा कि उपयोग में लाई गई बैटरियाँ केवल प्राधिकृत पुनःचालनकर्ताओं को ही बेची जाती हैं;
- (ii) राज्य बोर्डों को उनकी नीलामियों की तिमाही विवरणियाँ प्ररूप-1 में फाइल करेगा; और
- (iii) ऐसी नीलामियों का अभिलेख रखेगा और राज्य बोर्ड द्वारा निरीक्षण के लिए उन्हें उपलब्ध कराएगा।

10. मानीटरिंग और अनुपालना—राज्य बोर्ड की यह जिम्मेदारी होगी कि वह—

- (i) नियमों की अनुपालना सुनिश्चित करें; और
- (ii) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को कलैंडर वर्ष की समाप्ति से 15 दिन पूर्व वार्षिक अनुपालना प्रास्थिति रिपोर्ट फाइल करे।
- (2) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों या राज्य प्रदूषण समितियों से प्रतिवर्ष इस प्रकार प्राप्त आंकड़ों का संकलन और प्रकाशन करेगा

प्रारूप-1

[नियम 4 (iii), 6 (iv) और 9 (ii) देखिए]

लेड एसिड बैटरियों और लेड स्कम के क्रय द्वारा वापसी और विक्रय की तिमाही विवरणियों को फाइल करने के लिए प्ररूप

1. विनिर्माता/आयातकर्ता/ब्यौहारी/
मरम्मतकर्ता/समायोजक/नीलामकर्ता/
विक्रेता का नाम और पता
2. संपर्क व्यक्ति
3. विक्रय काउन्टरों की संख्या और स्थान
4. विनिर्माण/विक्रय/लेड एसिड
बैटरियों की प्रतिष्ठापित क्षमता
5.वर्ष में I, II, III
और IV तिमाही की अवधि में बेची
गई कुल बैटरियों की संख्या
6. विनिर्माता/आयातकर्ता/समायोजक/
मरम्मतकर्ता/उपभोक्ता जिनसे बैटरियाँ
खरीदी थीं, का नाम और स्थान
7. अभिहित संग्रहण स्थल का नाम और स्थान
8. वापिस ली गई संग्रहीत बैटरियों
की कुल संख्या/ मात्रा
9. उन जगहों का नाम, पता और स्थान
जहां संग्रहीत बैटरियां भेजी गई थीं
10. उपयोग में लाई गई बैटरियों के लिए
प्रयुक्त परिवहक
11.भेजी गई बैटरियों की मात्रा/
संख्या

स्थान.....

तारीख.....

प्राधिकृत व्यक्ति के हस्ताक्षर

प्ररूप 2

[नियम 5(1) देखिए]

वचनबंध

सेवा में,

निदेशक

पर्यावरण और वन मंत्रालय

सी.जी.ओ. काम्प्लेक्स, लोधी रोड,

नई दिल्ली-110003

मैं, मैसर्स का यह कथन करता हूँ कि मैं, मैसर्स भंडारण अभिकरण का नाम और पता) से मी.ट. लेड एसिड बैटरियों का आयात करने की प्रक्रिया कर रहा हूँ। परेषण की पत्तन (पत्तन का नाम और पता) पर (ता. मास और वर्ष) तक पहुंचने की संभावना है जिसका (नाम और पता) पर (निर्यातक किया जाएगा और मैसर्स को भेजा जाएगा या को विक्रीत किया जाएगा।

मैं यह वचन देता हूँ कि मैं आयातित और विक्रीत नई बैटरियों के स्थान पर उतनी ही संख्या में बैटरियां वापस एकत्रित करूंगा और उन्हें केवल प्राधिकृत अधिकारियों या पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ रजिस्ट्रीकृत पुनःचालनकर्ताओं को भेजूंगा। मैं यह और वचन देता हूँ कि मैं नियम 4 (iii) के अनुसार राज्य बोर्ड को त्रैमासिक विवरणी भेजूंगा और उनके निदेशों का, यदि कोई हों, पालन करूंगा।

आयातकर्ता के हस्ताक्षर

तारीख

स्थान

प्ररूप 3

[नियम 7(1) देखिए]

वचनबंध

प्रयुक्त लेड एसिड बैटरियों और लेड स्क्रेप के पुनःचक्रण के लिए पर्यावरणीय रूप से स्वस्थ प्रबंधन पद्धति रखने वाली प्रसंस्करण प्रसुविधाओं के रजिस्ट्रीकरण के लिए प्ररूप।

(तीन प्रतियों में जमा करें)

1. इकाई का नाम और पता
2. संपर्क व्यक्ति पदनाम दूरभाष/फैक्स के साथ
3. लगाए जाने की तारीख
4. कर्मचारों की संख्या (जिसमें ठेका श्रमिक भी सम्मिलित है)

5. सहमति की विधि मान्यता

वायु अधिनियम, 1981

तक

विधि मान्य

जल अधिनियम, 1974

तक

विधि मान्य

6. परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 1989 के नियम 5 के अधीन प्राधिकार

..... तक विधिमान्य

7. संस्थापित क्षमता (एमटीए)

8. विनिर्मित उत्पाद (टन/वर्ष)	1998-99	1997-98	1996-97
नाम :			
(क)			
(ख)			
(ग)			
9. कच्ची सामग्री का उपभोग (टन/वर्ष)	1998-99	1997-98	1996-97
नाम :			
(क)			
(ख)			
(ग)			
10. विनिर्माण प्रक्रिया	कृपया प्रत्येक उत्पाद के लिए विनिर्माण प्रक्रिया प्रवाह आरेख संलग्न करें।		
11. जल का उपभोग	औद्योगिक घरेलू	एम ³ /दिन एम ³ /दिन	
12. जल उपकर तक संदत्त		
13. अपशिष्ट जल जनन	औद्योगिक/घरेलू		
(क) सहमति के अनुसार एम ³ /दिन			
(ख) वास्तविक एम ³ /दिन (अंतिम तीन मासों का औसत)			
14. अपशिष्ट जल उपचार (कृपया उपचार स्कीम का प्रवाह आरेख उपलब्ध करायें)	औद्योगिक/घरेलू		
15. अपशिष्ट जल निस्सारण	परिमाण एम ³ /दिन अवस्थिति उपचारित अपशिष्ट जल का विश्लेषण पी एच, बी ओ डी, सी ओ डी, एस एस, ओ एंड जी, अन्य कोई		
16. वायु प्रदूषण नियंत्रण			
(ग) कृपया प्रत्येक प्रक्रिया, प्रसुविधाओं आदि के लिए संस्थापित उत्सर्जन नियंत्रण प्रणाली (प्रणालियों) के लिए प्रवाह आरेख उपलब्ध कराएं			
(घ) उपलब्ध कराई गई प्रसुविधाओं और सामग्री के हथालन, प्रक्रिया प्रसुविधाओं आदि के कारण प्रपलायी उत्सर्जन के नियंत्रण के ब्यौरे			
17. ईंधन का उपभोग			
18. स्टैक उत्सर्जन मानीटरिंग के परिणाम	क्रम सं.	नाम	परिमाण डी/एम
19. व्यवसाय सुरक्षा और स्वास्थ्य पहलू	कृपया उपलब्ध कराई गई प्रसुविधाओं के ब्यौरे दें		

20. टिप्पणियां

(vi) क्या उद्योग ने उत्सर्जन/ बहिस्त्राव के मानकों को पूरा करने के लिए पर्याप्त प्रदूषण नियंत्रण प्रणाली/उपस्कर उपलब्ध कराये हैं। हां/नहीं

(vii) क्या उद्योग परिसंकटमय अपशिष्ट प्राधिकार में अधिकथित शर्तों के अनुपालन में हैं। हां/नहीं

(viii) क्या परिसंकटमय अपशिष्ट एकत्रण तथा उपचार, भंडारण और व्ययन प्रसुविधा (टी एस डी एफ) संतोषप्रद रूप में कार्य कर रही है। हां/नहीं

(ix) क्या ऐसी स्थितियां विद्यमान हैं या विद्यमान रहने की संभावना हैं, जिनमें सामग्रियों के हथालन/प्रसंस्करण से पर्यावरण पर तुरन्त अथवा विलंबित प्रतिकूल प्रभाव पड़ेगा। हां/नहीं

क्या ऐसी स्थितियां विद्यमान हैं या विद्यमान रहने की संभावना हैं, जिनमें सामग्री को हथालन/प्रसंस्करण, किसी भी साधन से अन्य सामग्री की जैसे लीचेट—जिसमें इको-विषाणुता हो सकती है, प्राप्ति में सक्षम हो। हां/नहीं

21. कोई अन्य जानकारी

(i)

(ii)

(iii)

तारीख

स्थान

हस्ताक्षर

नाम

पदनाम

[फा. सं. 23-5/98-एचएसएमडी]

वी. राजगोपालन, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS

NOTIFICATION

New Delhi, the 24th May, 2000

S.O. 491(E).—The following draft of the Battery (Management and Handling) Rules 2000, which the Central Government proposes to make in exercise of the powers conferred by sections 6, 8 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), are hereby published for information of all persons likely to be affected thereby; and notice is hereby given that the said draft rules shall be taken into consideration after the expiry of a period of sixty days from the date on which copies of the Gazette of India containing this notification are made available to the public;

Any person desirous of making any suggestion or objection in respect to the said draft rules may forward the same for consideration to the Central Government within the period so specified to the Secretary, Ministry of Environment and Forests, Paryavaran Bhawan, CGO Complex, Lodi Road, New Delhi- 110 003.

DRAFT RULES

1. Short Title and Commencement. -

(1) These rules may be called the **Batteries (Management and Handling) Rules, 2000.**

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. Application. -These rules shall apply to every manufacturer, importer, re-conditioner, assembler, dealer, recycler, re-smelter, auctioneer, consumer and bulk consumer involved in manufacture, processing, sale and purchase of batteries.

3. Definitions - In these rules, unless the context otherwise requires, -

(a) ‘**Act**’ -means the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986);

(b) ‘**assembler**’-means a person who manufactures lead acid batteries by assembling various components;

(c) ‘**auction**’ - means bulk sale of used lead acid batteries by invitation of tenders/auction, contract or negotiation by individual(s), companies or Government Departments ;

(d) ‘**auctioneer**’- means a person who auctions used Lead Acid Batteries;

(e) ‘**battery**’- means lead acid battery which is a source of electrical energy and contains lead metal;

- (f) **'bulk consumer'** – means a consumer ,such as, Central or State Government, Departments like Railways, Defence, Power, Surface Transport and other Government and private institutions who directly buy lead acid batteries from the manufactures;
- (g) **'consumer'**- means a person using lead acid battery,
- (h) **'dealer'**- means a person who sells and receives lead acid batteries to and from the consumer/other dealers/retailers on behalf of the manufacturers, importers, assemblers and reconditioners;
- (i) **'importer'** –means a person who imports new lead acid batteries in bulk,
- (j) **'manufacturer'**- in relation to any factory manufacturing lead acid batteries means a person or Chief Executive Officer (CEO) of a company who has control over the affairs of the factory or the premises for sale and collection of lead acid batteries;
- (k) **'original equipment manufacturer (OEM)'** - means manufacturer of equipment or product using lead acid batteries as a component;
- (l) **'reconditioner'** -means a person involved in repairing of lead acid batteries for selling the same in the market;
- (m) **'recycler'**-means a person who processes old or used lead acid batteries or other lead bearing materials for recovering lead ,
- (n) **'registered recycler'**- means an occupier registered with Ministry of Environment and Forests (MoEF) for reprocessing of lead acid batteries and/or lead bearing material;
- (o) **'State Boards'**- means the concerned State Pollution Control Board or the Committee as the case may be ;
- (p) **'used batteries'**-means used, damaged and old lead acid batteries and parts thereof;

4. Responsibilities of manufacturer, importer, assembler and re-conditioner - It shall be the responsibility of each Manufacturer, Importer, Assembler and Re-conditioner to-

- (i) ensure that an equal number of batteries are collected back against new batteries sold ;
- (ii) file a quarterly return of their sales and buy-back to the State Board in Form-I ;
- (iii) set up collection centers at various places for collection of used batteries;
- (iv) ensure that used batteries collected are sent only to the authorised recyclers in the absence of in-house recycling facility;
- (v) ensure that necessary arrangements with dealers for safe transportation from collection centers to the premises of authorised recyclers or in-house recycling facilities are made;
- (vi) ensure that no damage to the environment occurs during transportation and reprocessing of used lead acid batteries,
- (vii) issue advertisements from time to time-

- (a) warning people of the hazards of lead;
 - (b) to return their used batteries only to the authorised dealers;
 - (c) about discounts offered; and
 - (d) addresses of dealers and collection points.
- (viii) use the international recycling sign on the Batteries except on imported batteries;
- (ix) buy recycled lead only from authorised recyclers;
- (x) enter into an agreement with the bulk consumers for return of all used batteries (excluding original equipment manufacturer batteries) to either the manufacturer or an authorised recycler; and
- (xi) bring to the notice of the State Board or the Ministry of Environment and Forests any violation by the dealers.

5. Importer to furnish an undertaking.- Every importer shall furnish an undertaking in Form -II, to the Government of India in the Ministry of Environment and Forests before importing batteries in bulk that the equal number of used batteries shall be collected back and shall be sent to the authorised recyclers only

6. Responsibilities of dealer.-It shall be the responsibility of a dealer to-

- (i) give appropriate discount in lieu of receipt of used batteries to the consumer;
- (ii) ensure that an equal number of batteries are collected back against new batteries sold during each year ;
- (iii) file a quarterly return of his sales and buy-back to the manufacturer in Form- I;
- (iv) ensure safe transportation of collected batteries to the collection points or to the recyclers authorised by Ministry of Environment and Forests ;
- (v) ensure that no damage occurs to the environment during storage and transfer of batteries

7. Registration of recyclers and conditions for reprocessing.- Each recycler shall

- (i) apply to the Ministry of Environment and Forests in Form-III and get himself registered for reprocessing of used batteries and parts thereof;
- (ii) store and reprocess the used batteries in a safe manner;
- (iii) dispose of the waste generated without causing damage to the environment;

- (iv) submit solid waste disposal plan to the State Board and obtain their approval;
- (v) submit annual returns as per the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989 as amended from time to time to the State Board,
- (vi) make available all records to the State Board for inspection;
- (vii) mark 'Recycled' on lead recovered by reprocessing;
- (viii) issue advertisements from time to time-
 - (a) warning people of the hazards of lead poisoning, and
 - (b) to return their used batteries only to the authorised dealers and the designated collection centers.

8. Responsibility of consumer or bulk consumer.- It shall be the responsibility of the consumer or bulk consumer to-

- (i) ensure that used batteries are not discarded in any other manner except by depositing it with the dealer, importer, assembler, authorised recycler, reconditioner or at the designated collection centers;
- (ii) avail the discount provided by the dealer in lieu of used battery; and
- (iii) return all used batteries to the manufacturer or authorised recycler as per the provisions of buy- back agreement with the manufactures in case of bulk consumers.

9. Auction.- A person, who is responsible for auction shall-

- (i) ensure that used batteries are sold to the authorised recyclers only;
- (ii) file quarterly returns of their auctions to the State Boards in Form-I, and
- (iii) maintain a record of such auctions and make these available for inspection by the State Board.

10. Monitoring and Compliance.- It shall be the responsibility of the State Board to-

- (i) ensure compliance with the rules; and
- (ii) file an annual compliance status report to the Central Pollution Control Board, 15 days before the end of the calendar year.

(2) The Central Pollution Control Board shall compile and publish the data so received every year from the State Pollution Control Boards or the State Pollution Control Committees.

FORM –I
[see rule 4(iii), 6(iv) and 9(ii)]

**FORM FOR FILING QUATERLY RETURNS OF BUY BACKS AND SALE OF LEAD
ACID BATTERIES AND LEAD SCRAP**

1.	Name and address of the manufacturer/ importer / delar / reconditioner / assembler/ auctioneer / seller	
2.	Contact person	
3.	Number and Location of sales counters	
4.	Installed capacity to manufacture/sale/ Lead Acid Batteries	
5.	Total number of batteries sold during the -----(I,II,III and IV) quarter of the year -----	
6.	Name and location of the manufacturer/Importer/Assembler/ Reconditioner/consumer from whom batteries purchased	
7.	Name and location of the designated collection point	
8.	Total number/quantity of batteries collected back	
9.	Name, address and locations at which collected batteries were sent	
9.	Transporter used for transporting used batteries	
10.	Quantity /number of batteries sent to	

Place-----

Date-----

Signature of the authorised person

FORM II
[see rule 5 (1)]

UNDERTAKING

To

The Director
Ministry of Environment and Forests
CGO Complex, Lodi Road
New Delhi- 110 003

I-----of M/S-----hereby submit that I am in the
process of Importing-----MT of Lead Acid Batteries from M/S-----

----- (Name and address of the exporting agency). The consignment is expected by -----
--- (Date, month and year) at -----
----- port (name and address of the port) which shall be stored at -----
----- (name and address) and shall be delivered to M/S-----
sold to -----

I undertake that I shall collect back an equal number of batteries in lieu of the new batteries imported and sold and shall send these only to the authorised agencies or recyclers registered with the Ministry of Environment and Forests. I further undertake that I shall submit quarterly returns as per rule 4 (iii) to the State Board and abide by their directions, if any.

Signature of the Importer

Date:
Place:

FORM – III
(see rule 7 (i))

**FORM FOR
REGISTRATION OF FACILITIES POSSESSING ENVIRONMENTALLY SOUND MANAGEMENT
PRACTICE FOR RECYCLING OF USED LEAD ACID BATTERIES AND LEAD SCRAP**
{To be submitted in triplicate}

1.	Name & Address of the unit				
2.	Contact person with designation, Tel./Fax				
3.	Date of Commissioning				
4.	No. of Workers (including contract laborers)				
5.	Consent Validity	Air Act, 1981 Valid up to			
		Water Act, 1974 Valid up to			
6.	Authorisation under rule 5 of the Hazardous Waste (Management and Handling) Rules, 1989	Valid up to			
7.	Installed capacity (MTA)				
8.	Product Manufactured (Tones/year)	1998-99	1997-98	1996-97	
	Name:				
	(a)				
	(b)				
	(c)				
9.	Raw material consumption (Tones/year)	1998-99	1997-98	1996-97	
	Name:				
	(a)				
	(b)				
	(c)				
10.	Manufacturing Process	Please attach manufacturing process flow diagram for each product (s)			

11.	Water Consumption	Industrial	m ³ /day		
		Domestic	m ³ /day		
12.	Water Cess paid up to				
13.	Waste water generation	Industrial/Domestic			
	a. as per consent m ³ /day				
	b. actual m ³ /day (average of last three months)				
14.	Waste waters treatment (please provide flow diagram of the treatment scheme)	Industrial			
		Domestic			
15.	Waste water discharge	Quantity m ³ /day			
		Location			
		Analysis of treated waste water pH, BOD, COD, SS, O&G, Any other			
16.	Air Pollution Control				
	c. Please provide flow diagram for emission control system(s) installed for each process unit, utilities etc.				
	d. Details of facilities provided control of fugitive emission due to material handling, process, utilities etc.				
17.	Fuel Consumption				
18.	Stack emission monitoring results	S.Number	Name	Quantity	D/M
19.	Occupational safety and Health aspects	Please provide details of facilities provided			

20.	Remarks	
	(vi) Whether industry has provided adequate pollution control system/ equipment to meet the standards of emission/effluent.	Yes/No.
	(vii) Whether industry is in compliance with conditions laid down in the Hazardous Waste Authorisation.	Yes/No.
	(viii) whether Hazardous Waste collection and Treatment, Storage and Disposal Facility (TSDF) are operating satisfactorily.	Yes/No.
	(ix) whether conditions exists or likely to exists of the material being handled/ processed of posing immediate or delayed adverse impacts on the environment.	Yes/No.
	whether conditions exists or is likely to exists of the material being handled/ processed by any means capable of yielding another material e.g., leachate which may possess eco-toxicity.	Yes/No.
21.	Any other information:	
	i)	
	ii)	
	iii)	
<div style="text-align: right;">Signature Name Designation</div> <div>Date: ... Place:</div>		

[File No. 23-5/98-HSMD]

V. RAJAGOPALAN, Jt. Secy.